

LISTA DE MATERIAIS					
ITEM	QTD.	DESCRIÇÃO	MATERIAL	PESO	NORMA OU OBS
0009-AQ	01	ESCADA		304.2	
0009-AQ1	01	L 76.2 x 9.5 x 7032	ASTM A36	75.4	-
0009-AQ2	02	L 76.2 x 9.5 x 925	ASTM A36	10.0	-
0009-AQ3	02	L 76.2 x 9.5 x 218	ASTM A36	2.0	-
0009-AQ4	02	L 76.2 x 9.5 x 5966	ASTM A36	64.0	-
0009-AQ5	06	L 76.2 x 9.5 x 92	ASTM A36	1.5	-
0009-AQ6	06	L 76.2 x 9.5 x 94	ASTM A36	1.5	DIR/ESQ
0009-AQ7	12	CH. 8.0 x 76 x 86	ASTM A36	4.8	-
0009-AQ8	02	CH. 9.5 x 123 x 158	ASTM A36	2.8	-
0009-AQ9	01	CH. 9.5 x 30 x 76	ASTM A53	0.2	-
0009-AQ10	01	CH. 4.7 x 25 x 45	ASTM A53	0.1	-
0009-AQ11	01	CH. 4.7 x 46 x 150	ASTM A36	0.2	-
0009-AQ12	02	BARRA CHATA 50.8 x 6.3 x 2405	ASTM A36	12.0	-
0009-AQ13	04	BARRA CHATA 50.8 x 6.3 x 2018	ASTM A36	20.4	-
0009-AQ14	03	BARRA CHATA 76.2 x 9.5 x 4588	ASTM A36	34.8	-
0009-AQ15	02	BARRA CHATA 76.2 x 9.5 x 3255	ASTM A36	16.4	-
0009-AQ16	01	CH. 4.7 x 436 x 668	ASTM A36	1.0	-
0009-AQ17	01	CH. 4.7 x 427 x 668	ASTM A36	1.0	-
0009-AQ18	01	BARRA CHATA 25.4 x 4.7 x 594	ASTM A36	0.5	-
0009-AQ19	01	BARRA CHATA 25.4 x 4.7 x 618	ASTM A36	0.6	-
0009-AQ20	01	TELA MALHA 25 x 668 x 800	AÇO	1.6	FIO 2.8
0009-AQ21	03	TUBO SCH40 Ø21.3 x 50	ASTM A53	0.3	-
0009-AQ22	01	PINO Ø14 x 180	SAE 1020	0.3	-
0009-AQ23	23	BARRA REDONDA Ø25.4 x 613	ASTM A36	52.8	-
0009-AQ24	01	CADEADO 35mm C/ CHAVE	AÇO	-	-
0009-AR	01	LINHA DE VIDA		3.5	
0009-AR1	01	CABO AÇO AF Ø8 x 8.000 (6/19)	AÇO	2.8	-
0009-AR2	06	GRAMPO PESADO P/ CABO Ø8	GALVANIZ.	-	-
0009-AR3	01	ESTICADOR Ø8 OLHAL-MANILHA	GALVANIZ.	0.5	-
0009-AR4	01	MANILHA Ø8	GALVANIZ.	0.2	-
0009-AR5	02	SAPATILHA P/ CABO Ø8	GALVANIZ.	-	-
		FIXAÇÕES			
100	08	PARAF. CAB. SEXT. Ø5/8"UNC x 1.1/2"	ASTM A325	-	-
101	08	PORCA SEXT. Ø5/8"UNC	ASTM A194-2H	-	-
102	08	ARRUELA LISA Ø5/8"	ASTM F436	-	-
200	02	CONTRAPINO Ø4 x 25	DIN 94	-	-
PESO TOTAL = 307.7 kg					

NOTAS

OBSERVAÇÕES GERAIS:
1 - DIMENSÕES EM MILÍMETRO EXCETO ONDE INDICADO.
2 - SOLDA CONFORME NORMA AWS, ELETRODO E70XX.
3 - RECORTES DE CANTO NÃO INDICADOS SÃO DE 15x15 E EM RAIO=20 E.A.
4 - LISTA DE MATERIAL PARA 01 CONJUNTO, FABRICAR 01 CONJUNTO.
5 - PARA CONJUNTO DE MONTAGEM DO RESERVATÓRIO VER DESENHO:PJT-197601-EXE-0110-REV00

REVISÃO	DESCRIÇÃO	TIPO	ELABORADO	VERIFICADO	DATA
00	EMISSÃO INICIAL	EXE	LEO	LCPS	10/2025

TIPOS DE EMISSÃO

ATP - ANTEPROJETO
BSC - BÁSICO
EXE - EXECUTIVO

APV - APROVADO
PCT - P/ CONSTRUÇÃO
ASB - "AS BUILT"

CNC - CANCELADO

METAVERSO

CONSÓRCIOS

AV. BARÃO HOMEM DE MELO, N°3280, ESTORIL
BELO HORIZONTE - MG - CEP: 30.494-080
TEL.: (31) 3347-4405 / (31) 3347-7079 / (31) 3571-1920
EMAIL: contato@grupoprojetosengenharia.com.br

SAAE

SETE LAGOAS (MG)

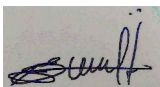
SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO DE SETE LAGOAS

RUA MAJOR CAMPOS, 107 -CENTRO, SETE LAGOAS -MG(31) 2106-0100

RESERVATÓRIOS PADRE TEODORO - SETE LAGOAS

RUA GOVERNADOR MILTON CAMPOS 113, BAIRRO CENTRO

PROJETO DE EST. METÁLICA

AUTORIA DO PROJETO:

EDUARDO GONÇALVES
CREA MG - 242.990/D

CONTRATANTE DO PROJETO:

RESPONSÁVEL DA CONTRATANTE

DATA: 10/2025	ESCALA: INDICADA	CÓDIGO: PRJ-EMT
------------------	---------------------	--------------------

TÍTULO DOS DESENHOS:
RESERVATÓRIOS DE ÁGUA - PADRE TEODORO 1800m3 - DESENHO DE PROJETO DETALHADO - ESCADAS DE ACESSO

FRANCHA:

09/10

DIREITOS AUTORAIS RESERVADOS: PROIBIDO REPRODUÇÃO, DIVULGAÇÃO OU ALTERAÇÃO SEM ORDEM EXPRESSA DO AUTOR.

TÍTULO DOS DESENHOS:
PRJ-197601-EXE-0910-REV00

FORMATO - A1